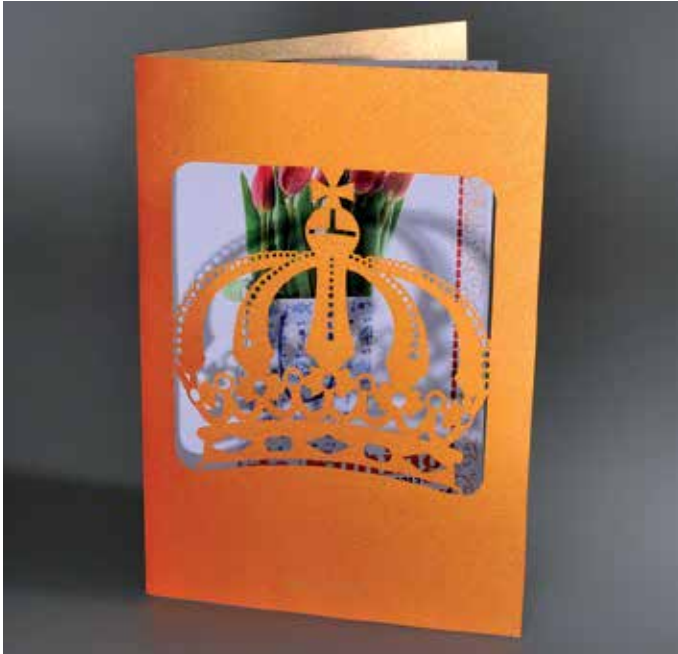


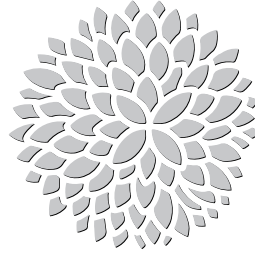
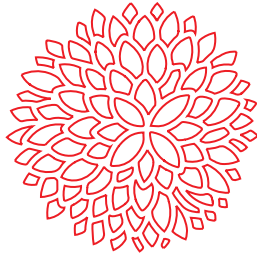
Instructies Point to Paper



Technische mogelijkheden.....	2
Technische mogelijkheden.....	3
Offerte aanvragen.....	4
Opdracht uitvoeren.....	5
Aanleveren bestanden.....	6
Controle bestanden.....	7
Positionering voor volautomat PO4.....	8

Technische mogelijkheden

Laserstansen/
lasersnijden

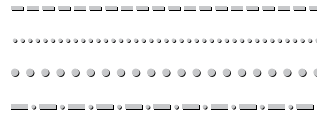


De minimale dikte tussen de lasergesneden deeltjes hangt af van de papier dikte en het formaat van de laserstansing, gemiddeld tussen 0.6 en 1.2mm

Lasermarkeren/
lasergraveren/
laser etsen



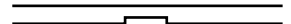
Ril en vouwlijnen



Vouwlijnen, gebruiken we op de achterkant van het papier, deze zijn anders dan als een rillijn.



Traditionele ril

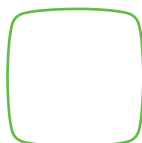


Laservouwlijn

Microperforatie



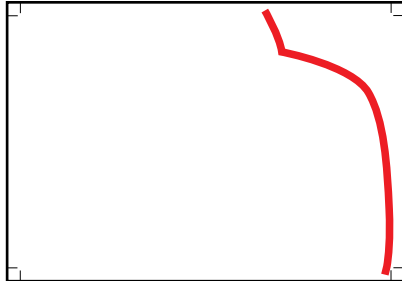
Stickertjes half
laseren/
laser kiss cutting



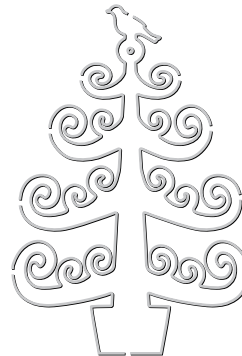
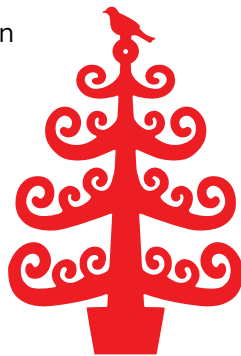
Zelfklevend materiaal kan half door-
gelaserd worden.

Technische mogelijkheden

Aflopend lasersnijden



Contour lasersnijden



Als het te laseren deel in het papier moet blijven zitten plaats dan kleine uitsparingen in de lijn van minimaal 0,7 mm. Let op geen stippelijijn

Tekst: stencil font

APPLE

APPLE

Tekst: normaal font met bruggen

A
A

A
A

Tekst: normaal font letters aan elkaar

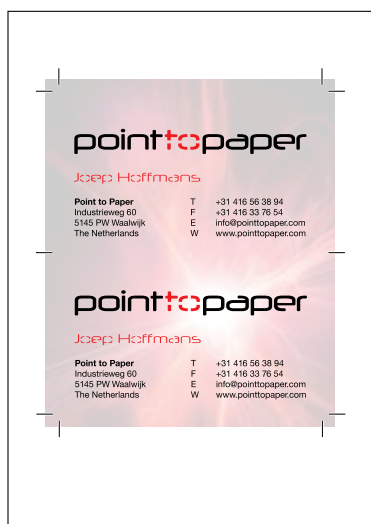
APPLE

APPLE

Met of zonder, uitsparingen 0.7 mm

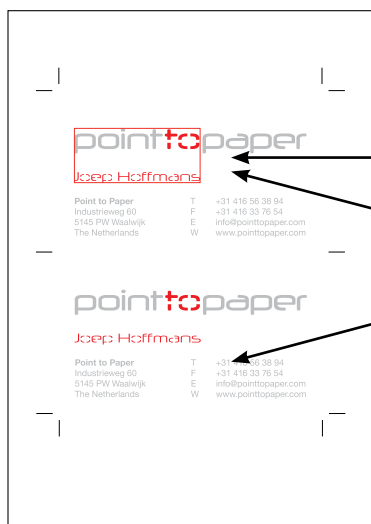
Hoe kunt u een offerte aanvragen en wat hebben wij hiervoor nodig?

Een vector PDF bestand van het te laserstansen model: totaalbeeld van het drukwerk met duidelijk aangegeven het te laserstansen deel.



1x document PDF met totaal beeld. De te laser stansen elementen zijn hier aangegeven in rood.

Formaat van het drukvel of schoongesneden drukwerk.
De afmeting van de laserstans, eventueel het aantal per drukvel.



Afmeting laserstans b.v. 30x60 mm

Aantal per drukvel hier b.v. 2x

Papiersoort en het gram gewicht van het papier, b.v. Invercote 300gr.
De oplage, b.v. 2000 drukvel of 4000 stuks.
Gewenste levertijd.

Technische specificaties:

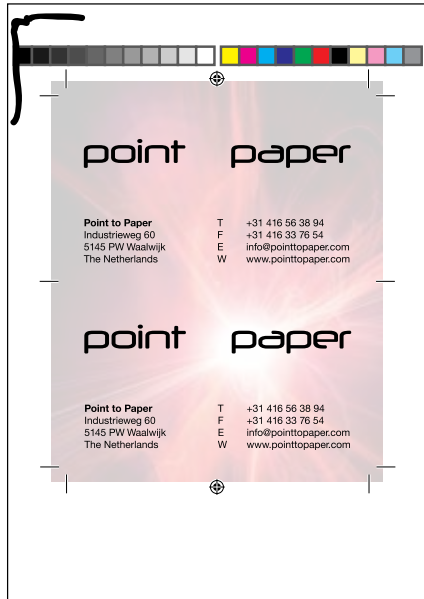
- Maximaal formaat van het drukvel is 530x750 mm (grotere formaten in overleg).
- Maximaal formaat van het laserstansen is afhankelijk van het motief dat uitgelaserd moet worden, de papierdikte, de drukk kleuren en het aantal laserstansingen op het drukvel.
- Het papier mag gelamineerd zijn, de laminaat mag GEEN PVC bevatten.
- Indien u andere materialen dan papier gelaserstans wilt hebben, verwijzen wij u naar www.yartfactory.nl

In overleg kunnen wij altijd even een testje doen om te kijken of het gewenste resultaat bereikt kan worden.

Opdracht uitvoeren

Wat hebben wij nodig om de opdracht uit te kunnen voeren?

Drukwerk vellen voor het laserstansen.



Aangeleverd drukvel voor laserstansen.
Aanleg aangeven!



Of schoongesneden producten.
Mogen gerild zijn.

Een gecontroleerd Illustrator bestand (AI, EPS of PDF bestand).

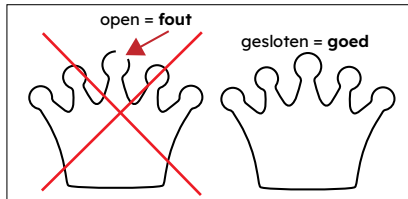


1x Illustrator vector document (AI, EPS
of PDF bestand) met ALLEEN de te
laserstansen elementen met snijtekens.

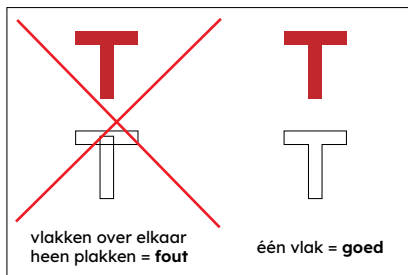
Aanleveren bestanden

Waar moet het aangeleverde Illustrator document technisch aan voldoen?

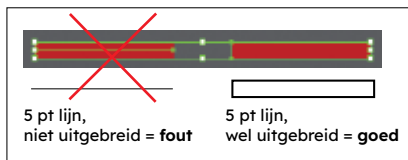
- Een Adobe Illustrator bestand (AI, EPS of PDF) versie CC of lager en gecontroleerd.
- Het bestand moet een VECTOR (lijntekening) zijn, dus geen foto(pixels).
- Gebruik in de vormen zo weinig mogelijk punten, hierdoor worden de randen mooier/strakker.



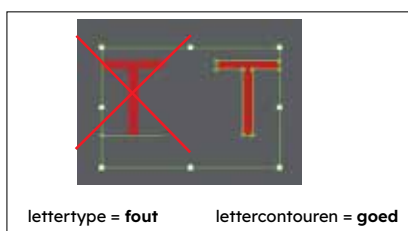
Vormen die gelaserstans worden moeten gesloten vlakken zijn (pad verbinden)



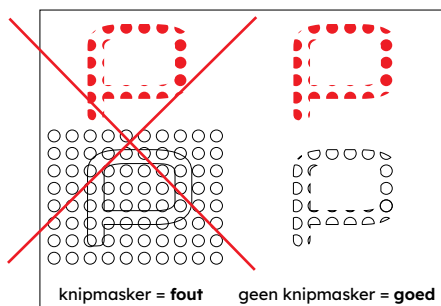
Vlakken mogen niet over elkaar heen geplakt worden maar moeten een enkele vorm zijn, de laser ziet alle lijnen in het document (gebruik pathfinder)



Dikke lijnen (b.v. 5pt) moeten omgezet worden naar vlakken, (de laser ziet geen lijndikte en maakt er een dun lijntje van) (selecteren lijnen, object > uitbreiden)



Zet lettertype om in lettercontouren (tekst > letteromtrekken maken)



Er mogen geen knipmaskers in het bestand zitten

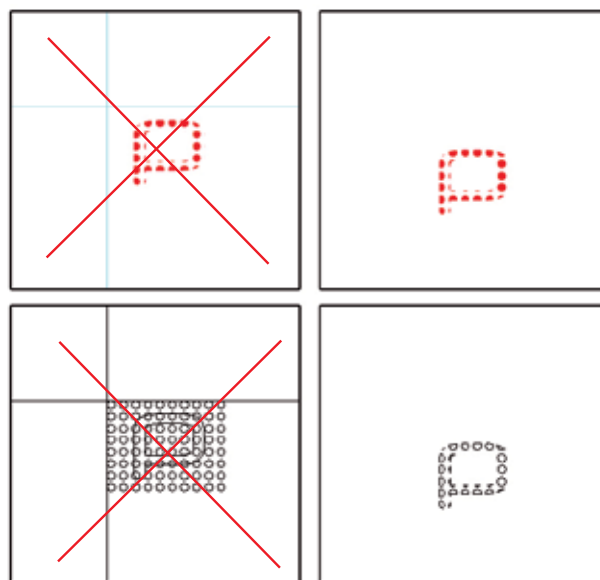
- Alleen het te laserstansen model met snijtekens mogen in het bestand staan.
- De positie van de laserstans in het AI, EPS of PDF bestand moet exact gelijk zijn aan het drukwerk.

Controle bestanden

Controleer uw bestand in illustrator voor verzenden

Weergave > omtrek.

Uw ziet nu alleen het laserbestand, geen knipmaskers en verwijder hulplijnen.

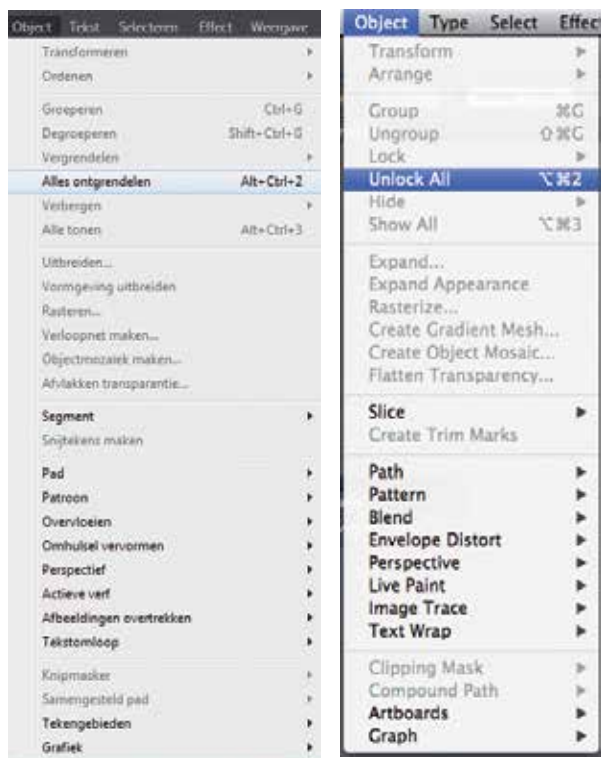


Knipmasker en hulplijnen = fout

Geen knipmasker en hulplijnen = goed

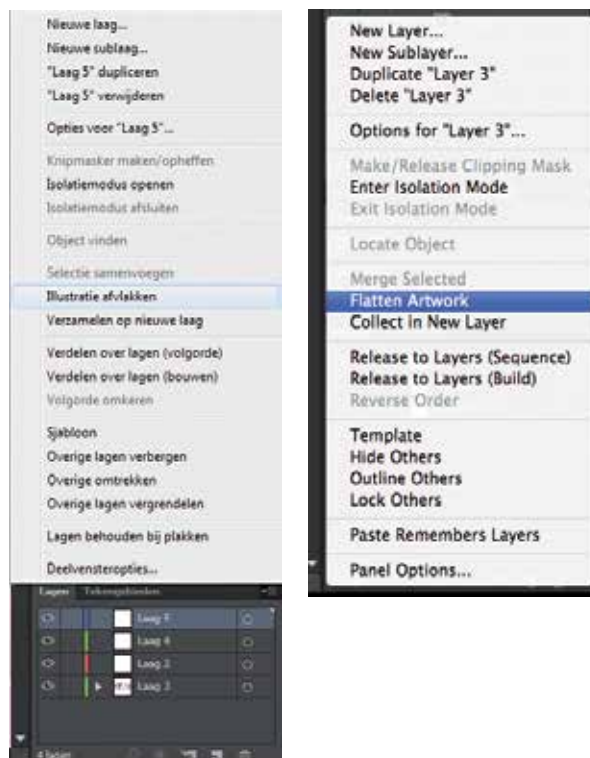
Is er niets vergrendeld.

Object > alles ontgrendelen (alt+ctrl+2)



1 laag maken.

Lagen pallet > illustratie afvlakken





Positionering voor volautomat PO4

Positionering van de registratie hoek van de lasermachine

- Maximaal papier formaat: 750x530 mm
- Minimaal papier formaat: 297x420 mm
- Maximaal gewicht: 600 gr
- Minimaal gewicht: 120 gr
- Maximale dikte: 600 µm
- Minimale dikte: 150 µm

We laseren alleen papier en karton wat door ons is goedgekeurd.

Aanvullende informatie:

- We laserstansen vanaf de achterkant
- Gripper altijd de lange zijde ivm stabiliteit
- Marges rondom 10 mm bij gripper 20 mm
- Meer vragen mail of bel ons

